TEMARIO COMPLETO DEL CURSO
PROGRAMACIÓN RSLOGIX 500

CONTENIDO DEL CURSO

CLASE 1. INTRODUCCIÓN A RS LOGIX 500

- Fundamentos de los autómatas de la familia SLC 500 y MicroLogix.
- Reconocimiento del entorno de desarrollo RSLogix 500.
- Configuración inicial del controlador y comunicación con RSLinx.

CLASE 2. CONOCIENDO EL ENTORNO Y PRIMER PROYECTO

- Navegación por el árbol de proyectos y la estructura de archivos de datos.
- Configuración de hardware: E/S digitales y especiales.
- Procedimientos para cargar (Download) y subir (Upload) programas al PLC.

CLASE 3. PROGRAMACIÓN BÁSICA, BITS Y CONTACTOS

- Manejo de contactos normalmente abiertos (XIC) y cerrados (XIO).
- Instrucciones de salida (OTE, OTL, OTU) y lógica de enclavamiento.
- Resolución de ejercicios prácticos básicos de lógica combinacional.

CLASE 4. TEMPORIZADORES (TON, TOF, RTO)

- Uso de temporizadores de retardo a la conexión (TON).
- Configuración de temporizadores de retardo a la desconexión (TOF).
- Aplicación de temporizadores de retención (RTO) y reseteo de variables de tiempo.

CLASE 5. CONTADORES (CTU, CTD)

- Implementación de contadores ascendentes (CTU) para control de conteo de productos.
- Uso de contadores descendentes (CTD) y configuración de preajustes.
- Integración de contadores con alarmas y funciones de reset.

CLASE 6. COMPARADORES (EQU, NEQ, LES, GRT)

- Uso de comparadores de igualdad (EQU) y desigualdad (NEQ).
- Implementación de comparaciones de rango con (LES) y (GRT).
- Lógica aplicada para la toma de decisiones basada en valores de proceso.

CLASE 7. FUNCIONES MATEMÁTICAS (ADD, SUB, MUL, DIV)

- Operaciones aritméticas básicas para cálculos de proceso en registros.
- Manejo de la instrucción CPT (Compute) para expresiones complejas.
- Tratamiento de variables numéricas y manejo de desbordamientos.

CLASE 8. MANEJO DE SEÑALES ANALÓGICAS Y ESCALADO

- Configuración de módulos analógicos en el sistema.
- Uso de la instrucción SCL (Scale) para convertir valores analógicos a unidades físicas.
- Calibración lógica y tratamiento de sensores de presión, temperatura y flujo.

CLASE 9. FUNCIONES DE MOVIMIENTO DE DATOS (MOV, MVM)

- Transferencia de valores entre registros usando la instrucción MOV.
- Uso de la instrucción MVM (Masked Move) para manipulación de bits selectivos.
- Gestión eficiente de datos para recetas y parámetros de control.

CLASE 10. SUBRUTINAS (JSR, SBR, RET)

- Estructuración de programas complejos mediante llamadas a subrutinas (JSR).
- Configuración de parámetros de entrada y salida mediante (SBR) y (RET).
- Optimización de la memoria del PLC mediante programación modular.

METODOLOGÍA Y ACCESO

- Todos los videos e instaladores se encuentran en drive.
- Acceso de por vida al Drive.
- Aprende a tu ritmo.

INCLUYE

- Máquina virtual v13 a v16 + Step 7 full
- Laboratorios y libros en pdf

¡CONVIÉRTETE EN UN EXPERTO EN LÓGICA PLC!

Contáctanos en Welectronic

Email: welectronic.pe@hotmail.com